



# English Summer Camp

Istituto Comprensivo  
Don Milani - Martirano  
**DAL 24 AL 28 GIUGNO 2024**  
**DALLE 9:00 ALLE 16:30**

## CHE COS'E'?

Il Bell English Summer Camp è un'esperienza di full immersion nella lingua inglese attraverso attività ludico-didattiche.

### Il Summer Camp

 Durante il campo i partecipanti prenderanno parte a numerosi giochi di squadra, attività e laboratori. Tutto esclusivamente in lingua inglese.

### I Tutor

 Tutti i nostri Tutor sono madrelingua con esperienza e qualifica in linea con il progetto, selezionati e preparati da Bell Beyond attraverso un training specifico.

### Ospita il Tutor

 È possibile candidarsi come famiglia ospitante: il tutor trascorrerà il periodo del campo in famiglia condividendone lo spirito e le abitudini. Per candidarsi compilare il modulo sul nostro sito cliccando o inquadrando il QR Code.



## INFO UTILI



### Riunione informativa:

Martedì 27 Febbraio 2024, ore 18:00  
<https://meet.google.com/qwf-prrk-gks>



### Sede campo

Plesso San Mango D'Aquino



### Destinatari

Studenti della scuola secondaria di primo grado

### Cos'è incluso



La quota comprende "Bell Kit" contenente zainetto, maglietta, booklet, materiale didattico e assicurazione.



### Pranzo

Al sacco, non incluso



### Referente progetto:

Stefania Colosimo  
[stefaniacolosimo@live.it](mailto:stefaniacolosimo@live.it)

## ISCRIZIONI

CLICK

[WWW.BELLBEYOND.COM/ISCRIZIONI](http://WWW.BELLBEYOND.COM/ISCRIZIONI)



**1 SETTIMANA: 225 EURO**  
SCONTO FRATELLI: 20€  
RIMBORSO HOST FAMILY: 125€

